**XIII Sympozjum NAUKA – TECHNIKA – ZARZĄDZANIE**

Kielce, 29-30 września 2016 r.

Przy opracowywaniu artykułu należy kierować się załączonym wzorem

**Informacje techniczne**

1. **Tekst:** napisany w programie Word (wersja programu nie wcześniejsza niż   
   Word 97-2003)
2. **Streszczenie:** czcionka *Times New Roman (kursywa)* - 10 pkt., od 150, do 230 wyrazów, interlinia pojedyncza;
3. **Summary:** czcionka *Times New Roman (kursywa)* - 10 pkt. na końcu dokumentu w języku angielskim, objętość około 100 wyrazów, interlinia pojedyncza;
4. **Artykuł:** czcionka Times New Roman - 11 pkt.;
5. **Interlinia:** w całej publikacji pojedyncza;
6. **Marginesy:** górny – 5,3 cm, dolny – 5,4 cm, lewy – 4 cm, prawy – 4 cm.;
7. **Objętość artykułu:** maksymalnie do 12 stron;
8. **Odstęp pomiędzy:** tytułami rozdziałów, podrozdziałów, przed i po rysunkach, wzorach - 12 pkt;
9. **Przywołanie literatury:** w nawiasie kwadratowym np.: [3];
10. **Powoływanie na rysunek:** za pomocą skrótu (rys. 5);
11. **Rysunki:** w kolorze czarno – białym, podpis i źródło pod rysunkiem;
12. **Tekst w tabeli:** 10 pkt., odstęp od góry 6 pkt. i od dołu 6 pkt., opis nad,   
    a źródło pod tabelą;
13. **Wzory:** numerowane w nawiasie zwykłym, np.: (1);
14. **Spis literatury:** w kolejności cytowania, numery pozycji literaturowych   
    w nawiasach kwadratowych np.: [1].

Wzór formatki tekstu

tytuł artykułu (14 pkt)

Imię NAZWISKO[[1]](#footnote-1), Imię NAZWISKO[[2]](#footnote-2)

(11 pkt, przypis z afiliacją Autora)

streszczenie (11 pkt)

*Zasadniczy wpływ na rozwój sformalizowanych praktyk zarządzania miała rewolucja przemysłowa w XIX wieku.* (10 pkt)

# WPROWADZENIE (11 pkt)

F.W. Taylor uważał, że zwiększenie wydajności pracy leży we wspólnym interesie kierowników i pracowników [2].

Problemy planowania, harmonogramowania produkcji są często związane   
z wyznaczaniem optymalnych planów, opartych jednocześnie na prognozach popytu i zamówieniach klienta. Współczesne przedsiębiorstwa produkcyjne stosują w sterowaniu produkcja dwa alternatywne podejścia oparte na odmiennych strategiach planowania produkcji.

# tytuł rozdziału (wyrównanie do lewej, 11 pkt)

Osiągnięcia techniczne wiążą się z ingerowaniem techniki w proces przetwarzania nakładów na wyniki. Współczesne karty Kanban w sposób prosty   
i dokładny mówią o tym co i w jakiej ilości należy terminowo dostarczyć odbiorcy.

## Tytuł podrozdziału (wyrównanie do lewej, 11 pkt)

Pierwszym działaniem w procesie zarządzania jest planowanie [3]. Karty Kanban stanowią „regulator kolejek” przedmiotów (usług) oczekujących na obsługę w określonym systemie, ograniczając czas oczekiwania każdego (każdej)   
z nich. Tworzyć go mogą miedzy innymi [4]:

# Rysunki



**Rysunek 1.** Styl „Podpis pod rysunkiem” (10 pkt)

Źródło: Opracowanie własne. (9 pkt)

# Tabele

**Tabela 1.** Styl „Tabela - tytuł” (10 pkt)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | tabela | tabela | tabela | tabela |
| 2 | tabela | tabela | tabela | tabela |
| 3 | tabela | tabela | tabela | tabela |

Źródło: Opracowanie własne. (9 pkt)

# wzory

 (1)

gdzie: r - promień powierzchni obrobionej, x - współrzędna zgodna z kierunkiem posuwu,- kąt pochylenia krawędzi skrawającej, - kąt przystawienia.

literatura (11 pkt)

1. Kowalski E., *Modelowanie zjawisk falowania*,Postępy Technologii Maszyn i Urządzeń Nr 19, 1995. (10 pkt)
2. Kowalska A., Nowak J., Skrzypek Z., *Eksperymentalna weryfikacja modeli konstytuowania chropowatości powierzchni toczonych*, Archiwum Technologii Budowy Maszyn. KTBM PAN Poznań, vol. 8, 1990.
3. Kowalski E., Kowalska A., Skrzypek J., *Eksperymentalna weryfikacja modelu konstytutywnych*, Materiały II Międzynarodowej Konferencji „*Wpływ technologii na stan warstwy wierzchniej*”, Gorzów Wlkp. – Lubniewice, 1993.

tytuł w języku angielskim (11 pkt)

Summary (11 pkt)

*In the end, offshoring represents a natural continuation of a process that has been underway for centuries. Paradoxically, the apparent acceleration of offshoring reflects both the successes and failures of economic globalization.* (10 pkt)

1. mgr inż. Henryk Kowalski - Politechnika Świętokrzyska, Wydział Zarządzania i Modelowania Komputerowego, Aleja Tysiąclecia Państwa Polskiego 7, 25–314 Kielce, PL. [↑](#footnote-ref-1)
2. dr inż. Jacek Jeziorak – nazwa instytucji (9 pkt). [↑](#footnote-ref-2)